

LINHA ADVANCED



CARACTERÍSTICAS

➤ ESTRUTURA

Fabricado em Bronze fundido (ou outros mesmo) e Insertos de Lubrificante Sólido (Grafite ou PTFE)



- 1- Camada de deslizamento
- 2- Inserto de lubrificante sólido
- 3- Suporte (bronze)

Os insertos são distribuídos de modo a otimizar a distribuição do lubrificante durante toda a vida do mancal. Esta estrutura fornece um coeficiente de atrito extremamente baixo, máxima resistência ao desgaste, longa vida útil e resistência a corrosão, mesmo em situações lubrificadas, ambientes sujos ou quando expostos a água do mar. A liga de bronze e o lubrificante são escolhidos baseados nos requisitos de aplicação e nas condições de operação.

Principais versões do Bronze

Código	ASTM		DIN	PROPRIEDADES (min)					APLICAÇÃO
	Norma	Liga	Norma	Densidade kg/dm ³	Lim. Escoam. N/mm ²	Resist à Tração N/mm ²	Along 5%	Dureza HB	
AD1	BRONZE INDUSTRIAL							Aplicações Simples	
AD2	B584 B271 B505	C93200	1705	8,8	120 130 120	240 270 270	15 13 16	65 75 70	Material padrão para a maioria das aplicações
AD3	B584 B148 B271 B505	C95500	1714	7,6	270 300 300 300	600 600 700 700	12 14 13 13	140 150 160 160	Cargas muito elevadas com máxima resistência a corrosão
AD4	B584 B271 B22 B505	C86300	1709	8,2	450 480 480 480	750 750 750 750	8 8 5 5	180 180 190 190	Cargas muito elevadas

Trabalhamos com todas as linhas de metais ferrosos e não ferrosos, o que significa termos sempre o material certo para sua aplicação.

➤ ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Carga estática máxima	200 N / mm ²
Carga dinâmica máxima	100 N / mm ²
Velocidade Máx. de deslizamento	0,5 m / s
Temperatura mínima	- 50°C
Temperatura máxima	+ 350°C
PV Máximo	1,5 N/mm ² x m/s
Coefficiente de Atrito	0,05 a 0,18 a seco
Dureza do Eixo	200 Hb acima do eixo
Rugosidade do Eixo	0,2 a 0,8 µm



➤ DIFERENÇA DOS LUBRIFICANTES SÓLIDOS

Existem apenas 2 tipos:

Grafite



Teflon (PTFE)



- Os pinos brancos a base de teflon apresentam propriedades lubrificantes três vezes superiores quando comparadas aos pinos de grafite, prolongando a vida útil dos materiais autolubrificantes. Porém, sua temperatura máxima de trabalho é de 180 °C em trabalhos intermitentes;
- Os pinos de Grafite, por sua vez, são aplicados onde as temperaturas de trabalho excedem a dos pinos em teflon. Neste caso, a temperatura máxima de trabalho será diretamente proporcional a temperatura máxima de trabalho do material do suporte (bronze).

➤ VANTAGENS

- Livre de manutenção
- Alta capacidade de carga
- Excelente performance sob altas cargas e movimentos intermitentes
- Lubrificante sólido com excelente desempenho
- Baixo coeficiente de atrito
- Efeito "stick-slip" desprezível
- Baixa taxa de desgaste ao longo da vida útil

➤ ALGUMAS APLICAÇÕES

Comportas Hidromecânicas



Siderúrgicas



Construção Civil



Maquinas para mineração



Maquinas Agrícolas



Maquinas p/ movim. de carga



➤ MODELOS DISPONÍVEIS

Buchas cilíndricas / Flangeadas



Anéis de encosto



Placas



Esta linha – ADVANCED – é fabricada de acordo com a necessidade do Cliente, ou seja, não existe uma tabela de medidas. Nos adequamos as medidas e tolerâncias de cada aplicação.



AUTOLUBRIFICANTES

www.tsautolubrificantes.com.br
vendas@tsautolubrificantes.com.br
contato@tsautolubrificantes.com.br

☎ +55 (11) 5521-5115

💬 live:tsautolubrificantes

Rua João Teizen Sobrinho, 414 – Jardim Santa Helena
São Paulo – SP – CEP 04785-150